
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 100 - Mn2=12000Nm/Tn2=106200LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | NP - Montaje de pie en pulgadas |
| RELACION DE REDUCCIO | 6.5 |
| DEFINICIONES ENTRAD | NHS - Entrada sólida Eje Pulgada |
| POSICION DE MONT. | B3 |

OPCIONES

| | |
|------------------------|-------------------------------------|
| SELLOS DE DOBLE | DL - Eje de salida con doble retén. |
| JUNTAS | VV - Retenes Viton en el eje rápido |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 286 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 741 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 277 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 61948 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 5627 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2] | 18462 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Dimensión de salida | Ø4.375" x 8.268" |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,397 |