
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | C - C Cajas de engr.helic.en línea |
| TAMAÑO | 100 - Mn2=12000Nm/Tn2=106200LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 20.2 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 122 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 977 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 89 |
| Tn2 Par nominal salida [lb/in] | 82050 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 8253 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2] | 11343 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 95 |
| Peso de Reductor [lb] | 901,7 |
| Dimensión de salida | Ø100 h6 x 210 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 7,397 |