

## REDUCTORES

---

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | C - C Cajas de engr.helic.en línea  |
| <b>TAMAÑO</b>               | 100 -<br>Mn2=12000Nm/Tn2=106200LbIn |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion        |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | P - Patas integradas                |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 7.1                                 |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | HS - Eje de entrada sólido          |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                  |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |                  |
|---|------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL         |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800             |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | 266              |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | 988              |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | 254              |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb/in]</b>             | 62768            |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | 5814             |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb-ft2]</b>              | 18106            |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | 95               |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 901,7            |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | Ø100 h6 x 210 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 7,397            |