

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | W - Reductor de engranajes serie<br>W   |
| <b>TAMAÑO</b>               | 75 - $Mn2=320Nm/Tn2=2830LbIn$           |
| <b>VERSION</b>              | UF1 - Montaje estándar brida<br>Side1   |
| <b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>  | D30 - Diámetro del eje de salida<br>d30 |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 15                                      |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P100 - Entrada IEC 100                  |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5 - Versión con Grande Brida           |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800      |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 120,0     |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 2.149     |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 4,77      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | 168,6     |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 597,0     |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]</b>  | N/A       |
| <b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>     | 86        |
| <b>ηS Estático dinámica [%]</b>       | 60        |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 21,4      |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø30 H7 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,127     |