
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	80 - Mn2=8000Nm/Tn2=70800LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH80 - Eje Hueco Lento d.80
RELACION DE REDUCCIO	28.2
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

BRAZO DE REACCION	TA - Brazo de reaccion
--------------------------	------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	60
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	1199
n2 Velocidad De salida [min-1]	64
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	54095
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	8595
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb•ft2]	3132.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	91
Dimensión de salida	Ø80 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	5,283