

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=2800Nm/Tn2=24800LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UH60 - Eje Hueco Lento d.60 |
| DEFIN.BRIDA SALIDA | F1B - Brida atornillada tipo B lado1 |
| RELACION DE REDUCCIO | 51.3 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | B7 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 15.2 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 853 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 35 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 24800 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 6744 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 617.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 91 |
| Peso de Reductor [lb] | 233,7 |
| Dimensión de salida | Ø60 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 3,698 |