
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 60 - Mn2=2800Nm/Tn2=24800LbIn |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UD - Eje O/P Doble extensión |
| RELACION DE REDUCCIO | 7.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 39 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 694 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 228 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 9846 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 5773 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 1353.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 94 |
| Peso de Reductor [lb] | 233,7 |
| Dimensión de salida | Ø60 h6 x 105 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 2,378 |