

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                     |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | AS - AS Cajas de engr.heli.en línea |
| <b>TAMAÑO</b>               | 45 - Mn2=800Nm/Tn2=7080LbIn         |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | D - 3 De Etapas De Reduccion        |
| <b>VERSION</b>              | F - Brida integrada                 |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 31.1                                |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | 112 - Entrada IEC 112               |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5                                  |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | V1                                  |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL       |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800           |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A            |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | N/A            |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A            |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A            |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | N/A            |
| <b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>     | N/A            |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 77,2           |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø45 h6 x 90 mm |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,713          |