
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	63.9
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	B3

OPCIONES

LUBRICANTES	LO - Con Aceite Sintético
--------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	6.5
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	704
n2 Velocidad De salida [min-1]	28.2
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	13300
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	3151
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	261.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	91
Peso de Reductor [lb]	167,6
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,611