
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH55 - Eje Hueco Lento d.55
RELACION DE REDUCCIO	16.6
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	12.0
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	643
n2 Velocidad De salida [min-1]	108
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	6564
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	2698
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	308.0
ηd Eficiencia dinámica [%]	94
Peso de Reductor [lb]	158,7
Dimensión de salida	Ø55 G7 mm
Cantidad de aceite [gal]	1,611