

## REDUCTORES

---

<b>SERIE</b>	A - Reductores ortogonales A
<b>TAMAÑO</b>	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	2 - 2 De Etapas De Reducción
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	UD - Eje O/P Doble extensión
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	20.9
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	HS - Eje de entrada sólido
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	9.5
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	655
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	86
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	6564
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	2965
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	285.0
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	94
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	158,7
<b>Dimensión de salida</b>	Ø50 h6 x 82 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	1,611