
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 41 - $Mn2=850Nm/Tn2=7520LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | UR - Eje O/P Exten. |
| RELACION DE REDUCCIO | 115.9 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.9 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 200 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 15.5 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 7081 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 3282 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 50.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 91 |
| Peso de Reductor [lb] | 87,1 |
| Dimensión de salida | Ø45 h6 x 80 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,977 |