
REDUCTORES

SERIE	AS - AS Cajas de engr.heli.en línea
TAMAÑO	55 - Mn2=1350Nm/Tn2=11948LbIn
NUMERO DE TRENES	D - 3 De Etapas De Reduccion
VERSION	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	29.8
DEFINICIONES ENTRAD	100 - Entrada IEC 100
FORMA CONSTRUCTIVA	B5
POSICION DE MONT.	B6

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	123,5
Dimensión de salida	Ø55 h6 x 110 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,740