
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	01 - Mn2=2460Nm/Tn2=21770LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	1 - 1 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	7.20
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
TIPO FRENO	SF - Sin Freno (Requer.Entr.Hidr.)
DEFINICIONES ENTRAD	V9AA - Sin adaptador de motor
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	25.8
n2 Velocidad De salida [min-1]	250
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	290,000
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	6,320
PT Capacidad térmica base [Hp]	8.2
Dimensión de salida	A40x36 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	48,5
Cantidad de aceite [gal]	0,211