
REDUCTORES

SERIE	TA - Reductor Pendular
TAMAÑO	60 - $Mn2=3500 \text{ Nm}/Tn2=30977,6$ Lbln
NUMERO DE TRENES	D - Reducción de 2 etapas
RELACION DE REDUCCIO	15
DIAMETRO EJE SALIDA	70 - Diámetro del eje lento 70 mm
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	B

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	213,8
Dimensión de salida	70 G7
Cantidad de aceite [gal]	2,642