
REDUCTORES

SERIE	TA - Reductor Pendular
TAMAÑO	50 - $Mn2=2100$ Nm/ $Tn2=18586,6$ Lbln
NUMERO DE TRENES	D - Reducción de 2 etapas
RELACION DE REDUCCIO	15
DIAMETRO EJE SALIDA	50 - Diámetro del eje lento 50 mm
ANTIRRETORNO	A - Barrera
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	A

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Mn2 Par nominal salida [Nm]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [kW]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent. [N]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	N/A
Red.Mom.Inercia ($\cdot 10^{-4}$) [kgM²]	N/A
η_d Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [Kg]	58,0
Dimensión de salida	50 G7
Cantidad de aceite [l]	7,300