
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|---|
| SERIE | TA - Reductor Pendular |
| TAMAÑO | 50 - $Mn2=2100$ Nm/ $Tn2=18586,6$ Lbln |
| NUMERO DE TRENES | D - Reducción de 2 etapas |
| RELACION DE REDUCCIO | 15 |
| DIAMETRO EJE SALIDA | 60 - Diámetro del eje lento 60 mm |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1400 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 127,9 |
| Dimensión de salida | 60 G7 |
| Cantidad de aceite [gal] | 1,928 |