
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|----------------------------------------|
| SERIE | A - Reductores ortogonales A |
| TAMAÑO | 10 - $Mn2=150Nm/Tn2=1330LbIn$ |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reduccion |
| FORMA CONSTRUCTIVA | US - Dis.de contra.de eje hueco O/P |
| RELACION DE REDUCCIO | 28.6 |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------------------|-----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 1.4 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | 256 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 63 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1330 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 833 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | 21.0 |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | 94 |
| Peso de Reductor [lb] | 17,2 |
| Dimensión de salida | Ø32 G7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,106 |