

---

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	3/V - Combi.Plan./Vidas sin Fin 3/V
<b>TAMAÑO</b>	15 - 3 15 + VF 210 / VF 150
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	3300
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P132 - Entrada IEC 132
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	B5
<b>POSICION DE MONT.</b>	AF

---

**OPCIONES**

---

<b>PINTURA</b>	RAL5010 - Pintura Color RAL5010
----------------	---------------------------------

**DATOS TÉCNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	10.5
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	0.55
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	929,300
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	20,200
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	N/A
<b>Dimensión de salida</b>	N150x5x28 9H DIN 5480
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	1.036,2
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	5,548
<b>Cantidad de Aceite Secun. [ga]</b>	1,030