
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3/V - Combi.Plan./Vidas sin Fin 3/V |
| TAMAÑO | 15 - 3 15 + VF 210 / VF 150 |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 4 |
| RELACION DE REDUCCIO | 3300 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P132 - Entrada IEC 132 |
| FORMA CONSTRUCTIVA | B5 |
| POSICION DE MONT. | AF |
| ACCESORIO SALIDA | B0A - Barra estriada |

OPCIONES

| | |
|----------------|---------------------------------|
| PINTURA | RAL5010 - Pintura Color RAL5010 |
|----------------|---------------------------------|

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 10.5 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 0.55 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 929,300 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 20,200 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | N/A |
| Dimensión de salida | N150x5x28 9H DIN 5480 |
| Peso de Reductor [lb] | 1.036,2 |
| Cantidad de aceite [gal] | 5,548 |
| Cantidad de Aceite Secun. [ga] | 1,030 |