
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 41.2 |
| VERSION | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | I3 |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 4.4 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 44 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 5,750 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 13.2 |
| Dimensión de salida | ø38 h6 x 58 mm |
| Peso de Reductor [lb] | 116,8 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,396 |