

REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn |
| EJECUCION | R - Ejecución Angular |
| NUMERO DE TRENES | 3 - 3 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 30.4 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100 |
| POSICION DE MONT. | B1 |
| ACCESORIO SALIDA | B0A - Barra estriada |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 7.4 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 59 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 460,000 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 7,160 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 13.2 |
| Dimensión de salida | A40x36 H10 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 101,4 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,396 |