
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicycloidales
TAMAÑO	00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	819
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P71 - Adapt.de motor métrico IEC 71
POSICION DE MONT.	T

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	0.38
n2 Velocidad De salida [min-1]	2.2
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	1,380
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	9,680
PT Capacidad térmica base [Hp]	6.6
Dimensión de salida	A40x36 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	75,0
Cantidad de aceite [gal]	0,502