
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| SERIE | AS - AS Cajas de engr.heli.en línea |
| TAMAÑO | 55 - Mn2=1350Nm/Tn2=11948LbIn |
| NUMERO DE TRENES | D - 3 De Etapas De Reduccion |
| VERSION | P - Patas integradas |
| RELACION DE REDUCCIO | 108.6 |
| DEFINICIONES ENTRAD | 100 - Entrada IEC 100 |
| FORMA CONSTRUCTIVA | B5 |
| POSICION DE MONT. | B3 |

DATOS TECNICOS

| | |
|---------------------------------------|-----------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | N/A |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | N/A |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [lb] | 123,5 |
| Dimensión de salida | Ø55 h6 x 110 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,766 |