
REDUCTORES

SERIE	AS - AS Cajas de engr.heli.en línea
TAMAÑO	45 - $Mn2=800Nm/Tn2=7080LbIn$
NUMERO DE TRENES	D - 3 De Etapas De Reduccion
VERSION	P - Patas integradas
RELACION DE REDUCCIO	56.1
DEFINICIONES ENTRAD	100 - Entrada IEC 100
FORMA CONSTRUCTIVA	B5
POSICION DE MONT.	B3

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1400
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	77,2
Dimensión de salida	Ø45 h6 x 90 mm
Cantidad de aceite [gal]	0,634