
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicycloidales
TAMAÑO	00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	69.9
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	2.6
n2 Velocidad De salida [min-1]	25.8
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	610,000
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	5,750
PT Capacidad térmica base [Hp]	8.2
Dimensión de salida	A40x36 H10 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	79,4
Cantidad de aceite [gal]	0,317