

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 00 -<br>Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn       |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 51.9                                   |
| <b>VERSION</b>              | HC - Eje macho cilíndrico<br>reforzado |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P90 - Adapt.de motor métrico IEC<br>90 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | T                                      |

---

**DATOS TÉCNICOS**


---

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL       |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800           |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 3.4            |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 35             |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A            |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 5,750          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8.2            |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø50 h6 x 82 mm |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 68,3           |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 0,343          |