
REDUCTORES

SERIE	TA - Reductor Pendular
TAMAÑO	50 - $Mn2=2100$ Nm/ $Tn2=18586,6$ Lbln
NUMERO DE TRENES	D - Reducción de 2 etapas
RELACION DE REDUCCIO	20.3
DIAMETRO EJE SALIDA	50 - Diámetro del eje lento 50 mm
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	A

OPCIONES

CON ACEITE SINTETICO	LO - Con Aceite Sintetico
-----------------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [lb]	127,9
Dimensión de salida	50 G7
Cantidad de aceite [gal]	1,928