
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | TA - Reductor Pendular |
| TAMAÑO | 50 - Mn2=2100 Nm/Tn2=18586,6 LbIn |
| RELACION DE REDUCCIO | 5 |
| DIAMETRO EJE SALIDA | 60 - Diámetro del eje lento 60 mm |
| DEFINICIONES ENTRAD | HS - Eje de entrada sólido |
| POSICION DE MONT. | A |

DATOS TECNICOS

| | |
|--|--------|
| Sistema Intern. de Medición | METRIC |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | N/A |
| Mn2 Par nominal salida [Nm] | N/A |
| Pn1 potencia nom.entrada [kW] | N/A |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent. [N] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [N] | N/A |
| Red.Mom.Inercia ($\bullet 10^{-4}$) [kgM2] | N/A |
| ηd Eficiencia dinámica [%] | N/A |
| Peso de Reductor [Kg] | 54,0 |
| Dimensión de salida | 60 G7 |
| Cantidad de aceite [l] | 8,000 |