

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	VF - Reducto.de engranajes serie VF
<b>TAMAÑO</b>	210 - Mn2=5000Nm/Tn2=44254LbIn
<b>VERSION</b>	N - Pies y tornillo horizont.Abajo
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	50
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P160 - Entrada IEC 160
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	B5 - Versión con Grande Brida
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	20.15
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	36.0
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	27121.2
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	7049.4
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	N/A
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	76.9
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	463,0
<b>Dimensión de salida</b>	ø90 H7 mm
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	1,981