

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | TA - Reductor Pendular                 |
| <b>TAMAÑO</b>               | 100 - Mn2=10500<br>Nm/Tn2=92932,8 Lbln |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | D - Reducción de 2 etapas              |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 25                                     |
| <b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>  | 100 - Diámetro del eje lento 100<br>mm |
| <b>ANTIRRETORNO</b>         | A - Barrera                            |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | HS - Eje de entrada sólido             |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                      |

**DATOS TECNICOS**

---

|   |          |
|---|----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>                | IMPERIAL |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>               | 1800     |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>             | N/A      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>             | N/A      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>              | N/A      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>              | N/A      |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>              | N/A      |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>              | N/A      |
| <b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b> | N/A      |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>                      | 595,2    |
| <b>Dimensión de salida</b>                        | 100 G7   |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>                   | 4,755    |