
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--|
| SERIE | 3 - Reductores Epicicloidales |
| TAMAÑO | 00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn |
| EJECUCION | L - Ejecución Lineal |
| NUMERO DE TRENES | 2 - 2 De Etapas De Reducción |
| RELACION DE REDUCCIO | 24.6 |
| VERSION | FZ - Eje ranurado hueco |
| DEFINICIONES ENTRAD | P112 - Adapt.de motor métrico IEC 112 |
| POSICION DE MONT. | O |

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n1 Velocidad entrada [min-1] | 1800 |
| Pn1 potencia nom.entrada [hp] | 8.4 |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 73 |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 430,000 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 6,830 |
| PT Capacidad térmica base [Hp] | 8.2 |
| Dimensión de salida | A40x36 H10 DIN 5482 |
| Peso de Reductor [lb] | 70,5 |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,317 |