

---

**REDUCTORES**

---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | TA - Reductor Pendular                         |
| <b>TAMAÑO</b>               | 80 - $Mn2=6600 \text{ Nm}/Tn2=58414,9$<br>Lbln |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | D - Reducción de 2 etapas                      |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 12.5   |
| <b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>  | 80 - Diámetro del eje lento 80<br>mm           |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | HS - Eje de entrada sólido                     |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A  |

**DATOS TECNICOS**

---

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800     |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A      |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A      |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | N/A      |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A      |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A      |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | N/A      |
| <b>ηd Eficiencia dinámica [%]</b>     | N/A      |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 352,7    |
| <b>Dimensión de salida</b>            | 80 G7    |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 2,906    |