
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	20.1
VERSION	MZ - Eje macho ranurado
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	8.5
n2 Velocidad De salida [min-1]	90
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	5,600
PT Capacidad térmica base [Hp]	8.2
Dimensión de salida	B40x36 e9 DIN 5482
Peso de Reductor [lb]	75,0
Cantidad de aceite [gal]	0,238