

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	TA - Reductor Pendular
<b>TAMAÑO</b>	40 - Mn2=900 Nm/Tn2=7965,7 LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	D - Reducción de 2 etapas
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	19.7
<b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>	40 - Diámetro del eje lento 40 mm
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	HS - Eje de entrada sólido
<b>POSICION DE MONT.</b>	A

---

**DATOS TECNICOS**


---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	METRIC
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Mn2 Par nominal salida [Nm]</b>	N/A
<b>Pn1 potencia nom.entrada [kW]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent. [N]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [N]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Inercia (<math>\cdot 10^{-4}</math>) [kgM2]</b>	N/A
<b><math>\eta_d</math> Eficiencia dinámica [%]</b>	N/A
<b>Peso de Reductor [Kg]</b>	28,0
<b>Dimensión de salida</b>	40 G7
<b>Cantidad de aceite [l]</b>	1,800