
REDUCTORES

SERIE	TA - Reductor Pendular
TAMAÑO	40 - $Mn2=900 \text{ Nm}/Tn2=7965,7$ Lbln
NUMERO DE TRENES	D - Reducción de 2 etapas
RELACION DE REDUCCIO	10
DIAMETRO EJE SALIDA	40 - Diámetro del eje lento 40 mm
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	A

OPCIONES

CON ACEITE SINTETICO	LO - Con Aceite Sintetico
-----------------------------	---------------------------

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Mn2 Par nominal salida [Nm]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [kW]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent. [N]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	N/A
Red.Mom.Inercia ($\cdot 10^{-4}$) [kgM²]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [Kg]	28,0
Dimensión de salida	40 G7
Cantidad de aceite [l]	1,800