

REDUCTORES

SERIE	TA - Reductor Pendular
TAMAÑO	35 - $Mn2=400 \text{ Nm}/Tn2=3540,3$ Lbln
NUMERO DE TRENES	D - Reducción de 2 etapas
RELACION DE REDUCCIO	15
DIAMETRO EJE SALIDA	35 - Diámetro del eje lento 35 mm
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	A

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n1 Velocidad entrada [min-1]	1400
n2 Velocidad De salida [min-1]	93
Mn2 Par nominal salida [Nm]	350
Pn1 potencia nom.entrada [kW]	3.6
Rn1 Car.máx.admi.de ent. [N]	500
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	N/A
Red.Mom.Inercia ($\cdot 10^{-4}$) [kgM²]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [Kg]	18,0
Dimensión de salida	35 G7
Cantidad de aceite [l]	1,100