

**REDUCTORES**

---

<b>SERIE</b>	TA - Reductor Pendular
<b>TAMAÑO</b>	50 - $Mn2=2100$ Nm/ $Tn2=18586,6$ LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	D - Reducción de 2 etapas
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	30
<b>DIAMETRO EJE SALIDA</b>	60 - Diámetro del eje lento 60 mm
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	HS - Eje de entrada sólido
<b>POSICION DE MONT.</b>	VA

**DATOS TECNICOS**

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>	1800
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	N/A
<b><math>\eta</math>d Eficiencia dinámica [%]</b>	N/A
<b>Peso de Reductor [lb]</b>	127,9
<b>Dimensión de salida</b>	60 G7
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	1,928