REDUCTORES

SERIE	TA - Reductor Pendular
TAMAÑO	50 - Mn2=2100 Nm/Tn2=18586,6 LbIn
NUMERO DE TRENES	D - Reducción de 2 etapas
RELACION DE REDUCCIO	15
DIAMETRO EJE SALIDA	60 - Diámetro del eje lento 60 mm
DEFINICIONES ENTRAD	HS - Eje de entrada sólido
POSICION DE MONT.	VA

OPCIONES

CON ACEITE SINTETICO	LO - Con Aceite Sintetico
RETENES VITON	PV - Todos en retenes de Viton

DATOS TECNICOS

Sistema Intern. de Medición	METRIC
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Mn2 Par nominal salida [Nm]	N/A
Pn1 potencia nom.entrada [kW]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent. [N]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [N]	N/A
Red.Mom.Inercia (•10-4) [kgM2]	N/A
ηd Eficiencia dinámica [%]	N/A
Peso de Reductor [Kg]	58,0
Dimensión de salida	60 G7
Cantidad de aceite [l]	7,300