

---

**REDUCTORES**


---

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidales          |
| <b>TAMAÑO</b>               | 06 -<br>Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn      |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                   |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 4 - 4 De Etapas De Reducción           |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 509                                    |
| <b>VERSION</b>              | PC - Pies de Sop.de Eje Cilíndrico     |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | P90 - Adapt.de motor métrico IEC<br>90 |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | E                                      |

---

**MOTOR**


---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | BX - Mot.Trifásico Así. Efic. Sup.            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 90LA - Tamaño Motor 90LA                      |
| <b>NUMERO POLOS</b>         | 4 -   |
| <b>TENSION-FRECUENCIA</b>   | 230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y<br>60 [Hz] |
| <b>CLASE DE PROTECCION</b>  | IP55 - Motores Estándar y Freno               |
| <b>CLASE DE AISLAMIENTO</b> | CLF - Clase de Aislamiento<br>Standard        |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | B5 - Versión con brida B5                     |

---

**OPCION MOTOR**


---

|                    |   |
|--------------------|---|
| <b>CERTIFICADA</b> | CUS - Ejecución certificada CSA /<br>UL |
|--------------------|---|



## DATOS TÉCNICOS

---

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL        |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 3.4             |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 33,100          |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 12,400          |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 8               |
| <b>fs Factor de servicio</b>          | 2.5             |
| <b>Dimensión de salida</b>            | ø80 h6 x 130 mm |
| <b>Frecuencia [Hz]</b>                | 60              |
| <b>n Velocidad del motor [min-1]</b>  | -               |
| <b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>  | -               |
| <b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>   | -               |
| <b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>       | -               |
| <b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>         | -               |
| <b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>         | -               |
| <b>Cosφ</b>                           | -               |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b> | -               |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b> | -               |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b> | 1.5             |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b> | 2.0             |

|                                    |       |
|------------------------------------|-------|
| <b>Código KVA</b>                  | -     |
| <b>Peso del motorreductor [lb]</b> | 280,0 |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>    | 1,030 |