

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	3 - Reductores Epicicloidales
<b>TAMAÑO</b>	05 - Mn2=5800Nm/Tn2=51330LbIn
<b>EJECUCION</b>	L - Ejecución Lineal
<b>NUMERO DE TRENES</b>	3 - 3 De Etapas De Reducción
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	164
<b>VERSION</b>	FZ - Eje ranurado hueco
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
<b>POSICION DE MONT.</b>	A

---

**MOTOR**


---

<b>SERIE</b>	BX - Mot.Trifásico Asínc. Efic. Sup.
<b>TAMAÑO</b>	100LB - Tamaño Motor 100LB
<b>NUMERO POLOS</b>	4 -
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	265/460-60 - 265 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP54 - Solo Motores de Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	B5 - Versión con brida B5

---

**OPCIÓN DE REDUCTORES**


---

<b>LUBRIFICACION</b>	LM - Aceite SHELL Omala S4 WE 320
----------------------	--------------------------------------

---

**OPCION MOTOR****CERTIFICADA**CUS - Ejecución certificada CSA /  
UL

## DATOS TÉCNICOS

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	10.7
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	21,700
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	2,450
<b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b>	10.1
<b>fs Factor de servicio</b>	1.8
<b>Dimensión de salida</b>	A58x53 H10 DIN 5482
<b>Frecuencia [Hz]</b>	60
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	-
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	-
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	-
<b><math>\eta_{100}</math> Eficiencia 100% [%]</b>	-
<b><math>\eta_{75}</math> Eficiencia 75% [%]</b>	-
<b><math>\eta_{50}</math> Eficiencia 50% [%]</b>	-
<b>Cos<math>\varphi</math></b>	-
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	-
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	-
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	3
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	4

<b>Código KVA</b>	-
<b>Peso del motorreductor [lb]</b>	194,0
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	0,634