

---

**REDUCTORES**


---

<b>SERIE</b>	A - Reductores ortogonales A
<b>TAMAÑO</b>	90 - Mn2=14000Nm/Tn2=123900LbIn
<b>NUMERO DE TRENES</b>	4 - 4 De Etapas De Reduccion
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	US - Dis.de contra.de eje hueco O/P
<b>RELACION DE REDUCCIO</b>	304.9
<b>DEFINICIONES ENTRAD</b>	S4 - Motor Compacto entrada S4
<b>POSICION DE MONT.</b>	B3

---

**MOTOR**


---

<b>SERIE</b>	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
<b>TAMAÑO</b>	4SA - Motor Ingrado Tella 4SA
<b>NUMERO POLOS</b>	4 - 4 Polos
<b>TENSION-FRECUENCIA</b>	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
<b>CLASE DE PROTECCION</b>	IP54 - Solo Motores de Freno
<b>CLASE DE AISLAMIENTO</b>	CLF - Clase de Aislamiento Standard
<b>POSIC. CAJA DE BORNE</b>	N - Posición Bloque Terminal. 0°
<b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>	50 - Brida para emparejar Gr.50

---

**OPCIÓN DE REDUCTORES**


---

<b>LUBRICANTES</b>	LO - Con Aceite Sintético
--------------------	---------------------------

---

**OPCION MOTOR**

---

<b>PROTECCIÓN TÉRMICA</b>	E3 - Termistores
<b>TIPO DE ENCODER</b>	EN3 - Encoder HTL 12..30 [V]
<b>VENTILACION</b>	U1 - Servoventilador tipo 1

---

**OPCIONES DE FRENO**

---

<b>TIPO FRENO</b>	FD - Freno DC
-------------------	---------------

## DATOS TÉCNICOS

---

<b>Sistema Intern. de Medición</b>	IMPERIAL
<b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b>	N/A
<b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b>	N/A
<b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>	N/A
<b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>	N/A
<b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>	N/A
<b>fs Factor de servicio</b>	N/A
<b>Dimensión de salida</b>	Ø102 G70 mm
<b>Frecuencia [Hz]</b>	50
<b>n Velocidad del motor [min-1]</b>	1440
<b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>	36
<b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>	323
<b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>	0.847
<b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>	N/A
<b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>	N/A
<b>Cosφ</b>	0,81
<b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b>	5.5
<b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b>	7.5
<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b>	6.5

<b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b>	8.7
<b>Peso del motorreductor [lb]</b>	1.093,5
<b>Cantidad de aceite [gal]</b>	10,831
<b>TD_VRANGE</b>	380-415 VY
<b>TD_IRANGE</b>	11.8/11.6 A
<b>TD_VRANGE_60</b>	-
<b>TD_IRANGE_60</b>	-
<b>In Corriente nominal [A]</b>	20,0/11,6