
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	06 - Mn2=10840Nm/Tn2=95940LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	4 - 4 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	389
VERSION	FDK - Eje Hembra de Llave dob. As.
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	B2

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	5.6
n2 Velocidad De salida [min-1]	4.6
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	67,200
PT Capacidad térmica base [Hp]	13.2
Dimensión de salida	ø80 H7 mm
Peso de Reductor [lb]	200,6
Cantidad de aceite [gal]	1,347