
REDUCTORES

| | |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| SERIE | W - Reductor de engranajes serie W |
| TAMAÑO | 75 - Mn2=320Nm/Tn2=2830LbIn |
| VERSION | U - Caja de cambios universal |
| DIAMETRO EJE SALIDA | D30 - Diámetro del eje de salida d30 |
| RELACION DE REDUCCIO | 25 |
| DEFINICIONES ENTRAD | S2 - Mot compac.Predisposición S2 |
| POSICION DE MONT. | B7 |

MOTOR

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------------------|
| SERIE | M - Mot. Asíncr. Trifásico integr. |
| TAMAÑO | 2SB - Motor Ingrado Tella 2SB |
| NUMERO POLOS | 4 - 4 Polos |
| TENSION-FRECUENCIA | 230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz] |
| CLASE DE PROTECCION | IP55 - Motores Estándar y Freno |
| CLASE DE AISLAMIENTO | CLF - Clase de Aislamiento Standard |
| POSIC. CAJA DE BORNE | S - Posición Bloque Terminal. 180° |
| FORMA CONSTRUCTIVA | W75 - Brida para emparejar W75 y W86 |

OPCION MOTOR

| | |
|--------------------|--------------------------------------|
| CERTIFICADA | CUS - Ejecución certificada CSA / UL |
|--------------------|--------------------------------------|

OPCIONES DE FRENO

TIPO FRENO

FD - Freno DC

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---------------------------------------|----------|
| Sistema Intern. de Medición | IMPERIAL |
| n2 Velocidad De salida [min-1] | 69.6 |
| Tn2 Par nominal salida [lb*in] | 1073.46 |
| Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs] | N/A |
| Rn2 sali.over.car.perm. [lbs] | 802.89 |
| Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2] | N/A |
| fs Factor de servicio | 2 |
| Frecuencia [Hz] | 60 |
| n Velocidad del motor [min-1] | - |
| Mn Par nominal del motor [Nm] | - |
| Tn Par Nominal motor [lb-in] | - |
| η100 Eficiencia 100% [%] | - |
| η75 Eficiencia 75% [%] | N/A |
| η50 Eficiencia 50% [%] | N/A |
| Cosφ | - |
| Pn Potencia Nominal Motor [KW] | - |
| Pn Potencia Nominal Motor [Hp] | - |
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW] | 1.1 |
| Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp] | 1.5 |

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Código KVA | ? |
| Peso del motorreductor [lb] | 52,7 |
| Dimensión de salida | ø30 H7 mm |
| Cantidad de aceite [gal] | 0,148 |
| TD_VRANGE | - |
| TD_IRANGE | - |
| TD_VRANGE_60 | - |
| TD_IRANGE_60 | - |
| In Corriente nominal [A] | - |