
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	00 - Mn2=1250Nm/Tn2=11060LbIn
EJECUCION	R - Ejecución Angular
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	24.8
VERSION	FZ - Eje ranurado hueco
DEFINICIONES ENTRAD	P100 - Adapt.de motor métrico IEC 100
POSICION DE MONT.	B0

MOTOR

SERIE	BX - Mot.Trifásico Asínc. Efic. Sup.
TAMAÑO	100LA - Tamaño Motor 100LA
NUMERO POLOS	4 -
TENSION-FRECUENCIA	230/460-60 - 230 [V] Δ - 460 [V] Y 60 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
FORMA CONSTRUCTIVA	B5 - Versión con brida B5

OPCION MOTOR

CERTIFICADA	CUS - Ejecución certificada CSA / UL
--------------------	---

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	71
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	2,390
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	430
PT Capacidad térmica base [Hp]	16.1
fs Factor de servicio	2.7
Dimensión de salida	A40x36 H10 DIN 5482
Frecuencia [Hz]	60
n Velocidad del motor [min-1]	-
Mn Par nominal del motor [Nm]	-
Tn Par Nominal motor [lb-in]	-
η_{100} Eficiencia 100% [%]	-
η_{75} Eficiencia 75% [%]	-
η_{50} Eficiencia 50% [%]	-
Cosφ	-
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	-
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	-
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	2.2
Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	3

Código KVA	-
Peso del motorreductor [lb]	154,3
Cantidad de aceite [gal]	0,396