
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	89.5
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	VB

MOTOR

SERIE	ME - Mot.Asíncr.Trif.Int.Altá Efic.
TAMAÑO	3LA - Motor Ingrado Tella 3LA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	50 - Brida para emparejar Gr.50

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	21
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1430
Mn Par nominal del motor [Nm]	14.7
Tn Par Nominal motor [lb-in]	130
η100 Eficiencia 100% [%]	85.40%
η75 Eficiencia 75% [%]	85.00%
η50 Eficiencia 50% [%]	84.00%
Cosφ	0,76
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	2.2
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	3
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	2.2

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	3
Código KVA	H
Peso del motorreductor [lb]	213,0
Cantidad de aceite [gal]	3,170
In Corriente nominal [A]	8,5/4,9