
REDUCTORES

SERIE	A - Reductores ortogonales A
TAMAÑO	50 - Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn
NUMERO DE TRENES	3 - 3 De Etapas De Reduccion
FORMA CONSTRUCTIVA	UH50 - Eje Hueco Lento d.50
RELACION DE REDUCCIO	81.5
DEFINICIONES ENTRAD	S3 - Motor Compacto entrada S3
POSICION DE MONT.	B3

MOTOR

SERIE	M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.
TAMAÑO	3SA - Motor Ingrado Tella 3SA
NUMERO POLOS	4 - 4 Polos
TENSION-FRECUENCIA	230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y 50 [Hz]
CLASE DE PROTECCION	IP55 - Motores Estándar y Freno
CLASE DE AISLAMIENTO	CLF - Clase de Aislamiento Standard
POSIC. CAJA DE BORNE	W - Posición Bloque Terminal. 270°
FORMA CONSTRUCTIVA	50 - Brida para emparejar Gr.50

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n2 Velocidad De salida [min-1]	N/A
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	N/A
Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]	N/A
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	N/A
Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]	21
fs Factor de servicio	N/A
Dimensión de salida	Ø50 G7 mm
Frecuencia [Hz]	50
n Velocidad del motor [min-1]	1410
Mn Par nominal del motor [Nm]	10.2
Tn Par Nominal motor [lb-in]	90
η100 Eficiencia 100% [%]	78.00%
η75 Eficiencia 75% [%]	N/A
η50 Eficiencia 50% [%]	N/A
Cosφ	0.77
Pn Potencia Nominal Motor [KW]	1.5
Pn Potencia Nominal Motor [Hp]	2
Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]	1.8

Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]	2.4
Peso del motorreductor [lb]	200,8
Cantidad de aceite [gal]	1,611
TD_VRANGE	380-415 VY
TD_IRANGE	3.7/3.5 A
TD_VRANGE_60	440-480 VY
TD_IRANGE_60	3.6/3.5 A
In Corriente nominal [A]	6.1/3.5