
REDUCTORES

SERIE	3 - Reductores Epicicloidales
TAMAÑO	09 - Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn
EJECUCION	L - Ejecución Lineal
NUMERO DE TRENES	2 - 2 De Etapas De Reducción
RELACION DE REDUCCIO	21.8
VERSION	NHC - Eje macho Ref.Cilínd.Pulgadas
DEFINICIONES ENTRAD	P160 - Adapt.de motor métrico IEC 160
POSICION DE MONT.	A

DATOS TÉCNICOS

Sistema Intern. de Medición	IMPERIAL
n1 Velocidad entrada [min-1]	1800
Pn1 potencia nom.entrada [hp]	80
n2 Velocidad De salida [min-1]	83
Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]	7,790
Tn2 Par nominal salida [lb*in]	85,000
PT Capacidad térmica base [Hp]	19.8
Dimensión de salida	ø4.000" x 7.000"
Peso de Reductor [lb]	326,3
Cantidad de aceite [gal]	1,321