

## REDUCTORES

|                             |                                         |
|-----------------------------|-----------------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | 3 - Reductores Epicicloidaes            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 09 -<br>Mn2=23240Nm/Tn2=205690LbIn      |
| <b>EJECUCION</b>            | L - Ejecución Lineal                    |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 2 - 2 De Etapas De Reduccion            |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 21.8                                    |
| <b>VERSION</b>              | FZ - Eje ranurado hueco                 |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | V05B - Eje entrada con llave<br>métrica |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | A                                       |

## DATOS TÉCNICOS

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL            |
| <b>n1 Velocidad entrada [min-1]</b>   | 1800                |
| <b>Pn1 potencia nom.entrada [hp]</b>  | 80                  |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | 83                  |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | 1,860               |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | 85,000              |
| <b>PT Capacidad térmica base [Hp]</b> | 19.8                |
| <b>Dimensión de salida</b>            | A80x74 H10 DIN 5482 |
| <b>Peso de Reductor [lb]</b>          | 269,0               |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,321               |