

---

**REDUCTORES**

---

|                             |                                  |
|-----------------------------|----------------------------------|
| <b>SERIE</b>                | A - Reductores ortogonales A     |
| <b>TAMAÑO</b>               | 50 -<br>Mn2=1500Nm/Tn2=13300LbIn |
| <b>NUMERO DE TRENES</b>     | 3 - 3 De Etapas De Reduccion     |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | UH50 - Eje Hueco Lento d.50      |
| <b>RELACION DE REDUCCIO</b> | 81.5                             |
| <b>DEFINICIONES ENTRAD</b>  | S3 - Motor Compacto entrada S3   |
| <b>POSICION DE MONT.</b>    | B3                               |

---

**MOTOR**

---

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>SERIE</b>                | M - Mot. Asíncr. Trifásico integr.            |
| <b>TAMAÑO</b>               | 3SA - Motor Ingrado Tella 3SA                 |
| <b>NUMERO POLOS</b>         | 4 - 4 Polos                                   |
| <b>TENSION-FRECUENCIA</b>   | 230/400-50 - 230 [V] Δ - 400 [V] Y<br>50 [Hz] |
| <b>CLASE DE PROTECCION</b>  | IP55 - Motores Estándar y Freno               |
| <b>CLASE DE AISLAMIENTO</b> | CLF - Clase de Aislamiento<br>Standard        |
| <b>POSIC. CAJA DE BORNE</b> | W - Posición Bloque Terminal.<br>270°         |
| <b>FORMA CONSTRUCTIVA</b>   | 50 - Brida para emparejar Gr.50               |

## DATOS TÉCNICOS

---

|                                       |           |
|---------------------------------------|-----------|
| <b>Sistema Intern. de Medición</b>    | IMPERIAL  |
| <b>n2 Velocidad De salida [min-1]</b> | N/A       |
| <b>Tn2 Par nominal salida [lb*in]</b> | N/A       |
| <b>Rn1 Car.máx.admi.de ent.[lbs]</b>  | N/A       |
| <b>Rn2 sali.over.car.perm. [lbs]</b>  | N/A       |
| <b>Red.Mom.Iner.(•10-4) [lb·ft2]</b>  | 21        |
| <b>fs Factor de servicio</b>          | N/A       |
| <b>Dimensión de salida</b>            | Ø50 G7 mm |
| <b>Frecuencia [Hz]</b>                | 50        |
| <b>n Velocidad del motor [min-1]</b>  | 1410      |
| <b>Mn Par nominal del motor [Nm]</b>  | 10.2      |
| <b>Tn Par Nominal motor [lb-in]</b>   | 90        |
| <b>η100 Eficiencia 100% [%]</b>       | 78.00%    |
| <b>η75 Eficiencia 75% [%]</b>         | N/A       |
| <b>η50 Eficiencia 50% [%]</b>         | N/A       |
| <b>Cosφ</b>                           | 0.77      |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [KW]</b> | 1.5       |
| <b>Pn Potencia Nominal Motor [Hp]</b> | 2         |
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [KW]</b> | 1.8       |

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| <b>Pn-60 Potencia Nom. Motor [Hp]</b> | 2.4        |
| <b>Peso del motorreductor [lb]</b>    | 200,8      |
| <b>Cantidad de aceite [gal]</b>       | 1,611      |
| <b>TD_VRANGE</b>                      | 380-415 VY |
| <b>TD_IRANGE</b>                      | 3.7/3.5 A  |
| <b>TD_VRANGE_60</b>                   | 440-480 VY |
| <b>TD_IRANGE_60</b>                   | 3.6/3.5 A  |
| <b>In Corriente nominal [A]</b>       | 6.1/3.5    |